



STERILWAVE



Solution innovante pour le traitement des déchets hospitaliers à risques infectieux

- **Solution Plug & play**
Broyage et stérilisation par micro-ondes
- **Respect de l'environnement**
Alternative écologique 100% électrique, sans eau
Impact environnemental positif
- **Conforme à toutes les normes internationales**
- **Ultra compact**

UN ENJEU MONDIAL POUR LA SANTÉ PUBLIQUE ET L'ENVIRONNEMENT



- Des centaines de kilos de déchets à risques infectieux sont générés quotidiennement dans chaque hôpital.
- Les DASRI sont considérés comme les déchets les plus dangereux générés dans les centres de santé.
- Dans les pays en développement, 70 % des hôpitaux ne disposent pas de systèmes adaptés pour le traitement des déchets - [UNICEF-OMS 2020]

L'OMS et les Nations Unies recommandent de traiter les DASRI au sein même de l'hôpital



STERILWAVE, la solution la plus compacte combinant broyage et stérilisation par micro-ondes dans une seule et même cuve

STERILWAVE 100



Capacité de la cuve : 100 L
Capacité de traitement : 200L/h, jusqu'à 20kg/h*
Dimensions (L x l x P) : 1.7 x 1.2 x 1.1 m
Électricité : 400V/ 3-Phase, 40A**

STERILWAVE 250



Capacité de la cuve : 250 L
Capacité de traitement : 500 L/h, jusqu'à 50 kg/h*
Dimensions (L x l x P) : 1.6 x 1.1 x 1.5 m
Électricité : 400V/ 3-Phase, 63A**

STERILWAVE 440



Capacité de la cuve : 440 L
Capacité de traitement : 880 L/h, jusqu'à 88 kg/h*
Dimensions (L x l x P) : 2 x 1.1 x 2 m
Électricité : 400V/ 3-Phase, 63A**

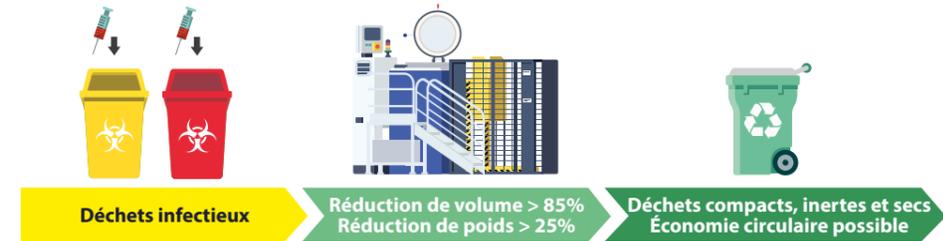
STERILWAVE 900



Capacité de la cuve : 900 L
Capacité de traitement : 1,800 L/h, jusqu'à 180 kg/h*
Dimensions (L x l x P) : 2.7 x 2.9 x 2.5 m
Électricité : 400V/ 3-Phase, 100A**

*avec une densité de déchets de 1 L = 0,1 kg, variable selon le type de déchets
**adaptation possible à d'autres circuits de distribution d'électricité

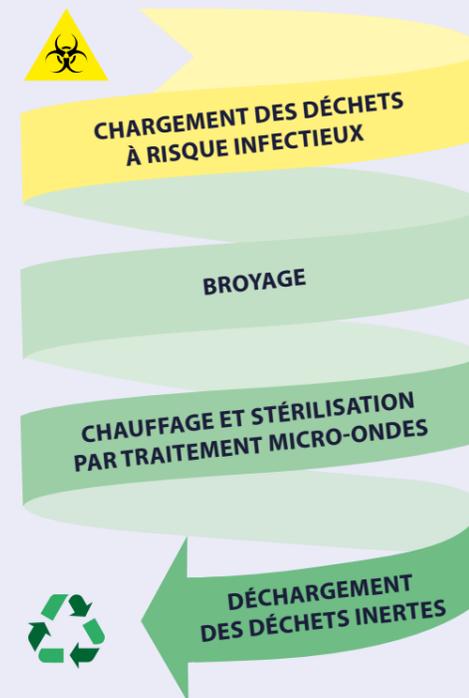
AVANTAGES CLÉS



- **Efficace** : Inactivation bactérienne jusqu'à 8log10, répond à toutes les recommandations et normes internationales
- **Économique** : Solution Plug & play, faibles coûts de maintenance et d'exploitation
- **Sûre** : Pas de mise sous pression de la cuve, pas de risques d'irradiation, pas de produits chimiques
- **Pas de tri des déchets** : Adaptée à tous les types de déchets coupants, tranchants et perforants
- **Lauréat de plusieurs prix**
- **Écologique** : 100% électrique, pas d'eau, pas d'effluent liquide, économie circulaire possible
- **Service après-vente international** : Installation et formation dans le monde entier
- **Traçabilité en temps réel** de toutes les données opérationnelles
- **Télmaintenance** : Vidéo et documentation disponible sur une plateforme web dédiée et sécurisée
- **Fabrication en France** : Disponibilité garantie de pièce détachées pour une livraison express

Un procédé automatique de 30 minutes dans une seule et même cuve

JUSQU'À
110°C





Bertin Medical Waste est une marque de Bertin Technologies, groupe industriel français d'instrumentation haut de gamme qui conçoit et fabrique, en France et en Europe, des systèmes et instruments de mesure, d'observation et de détection pour des applications critiques ou scientifiques.

Bertin Technologies poursuit chaque jour des avancées technologiques dans les domaines du Nucléaire, de la Défense, du Spatial, des Grands Instruments Scientifiques, des Sciences de la Vie et de la Santé.

Ses collaborateurs partagent une volonté d'excellence, au service de solutions technologiques remarquables et innovantes.

Basé en Île-de-France, le groupe Bertin Technologies dispose de filiales opérationnelles en Europe (Allemagne, Italie, Royaume-Uni, Suède, Finlande) et aux États-Unis.

Présence mondiale avec plus de 15 bureaux situés hors de France, soutenus par un réseau de distribution international



Bertin Medical Waste - January 2024 - Copyrights: Bertin / iStock / T. Léaud

SIÈGE SOCIAL

Bertin Technologies SAS
Parc d'activités du Pas du Lac - 10 bis, avenue Ampère
78 180 Montigny-le-Bretonneux - FRANCE

CONTACT

+33 (0)1 39 30 61 75 - sterilwave@bertin.group