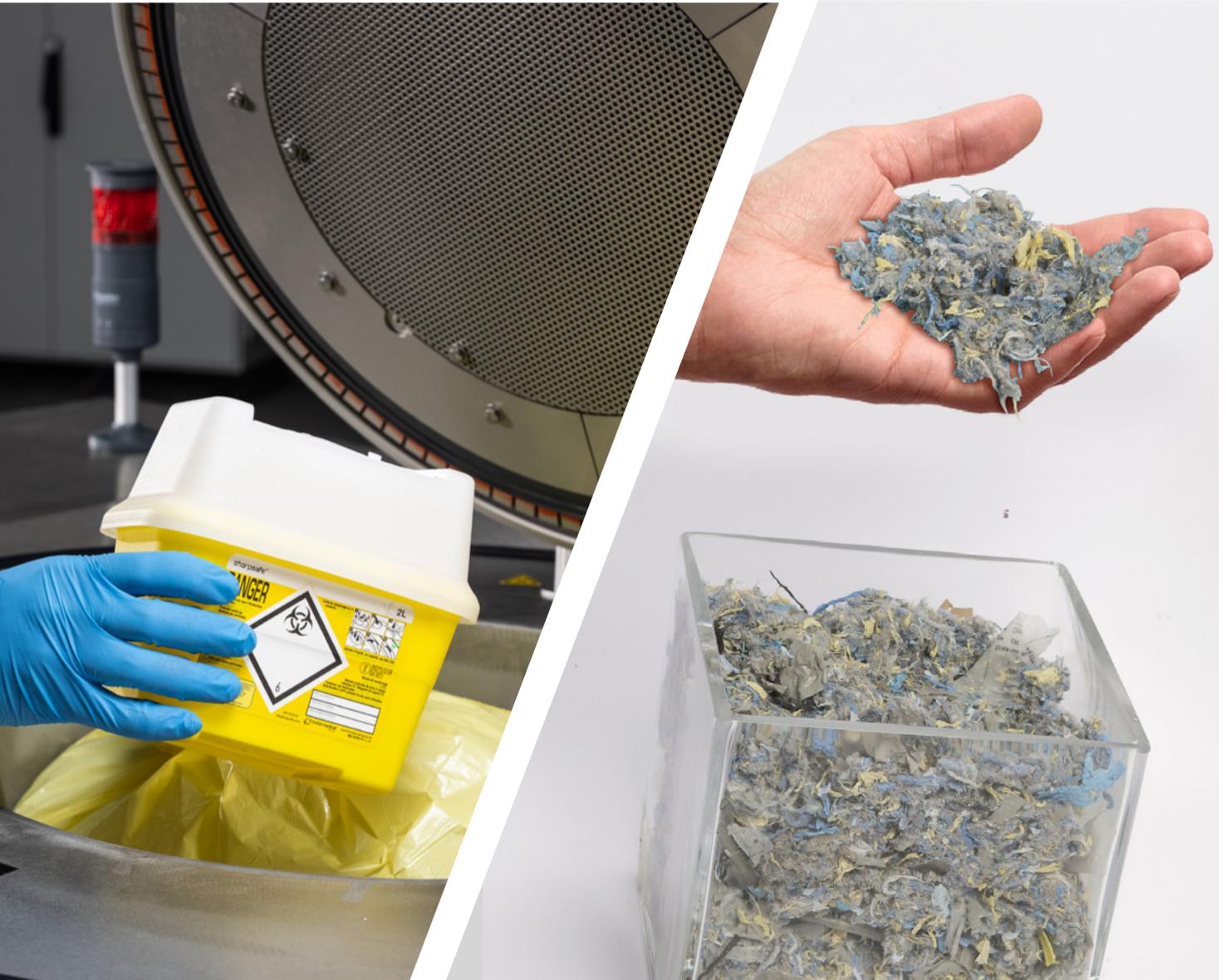




**STERILWAVE**



**SOLUTION INNOVANTE  
POUR LE TRAITEMENT DES DÉCHETS  
HOSPITALIERS À RISQUES INFECTIEUX**

# Déchets à risques infectieux : un enjeu mondial pour la Santé Publique et l'Environnement

Traiter correctement les déchets hospitaliers doit être une priorité



**Des centaines de kilos de déchets à risques infectieux** sont générés quotidiennement dans chaque hôpital.



Ces déchets à risques biologiques sont considérés **comme étant les plus dangereux déchets générés par les centres de santé.**

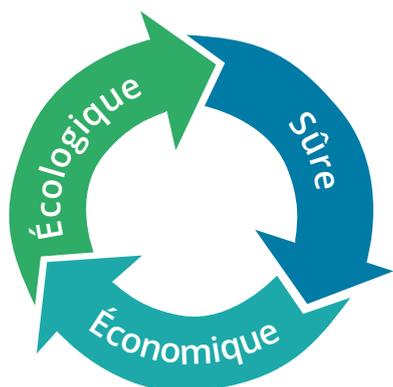


**Plus de 40% des établissements ne disposent pas de systèmes adaptés pour éliminer les déchets à risques infectieux en toute sécurité.**

La pandémie de Covid-19 a augmenté de manière considérable le volume de déchets hospitaliers avec pour conséquence une augmentation des risques de contamination majeure si ces déchets ne sont pas traités correctement.



**L'OMS ainsi que les experts des Nations Unies recommandent de traiter les DASRI au sein même de l'hôpital.**



**Sterilwave®,**  
**solution de gestion des déchets hospitaliers**  
conforme aux recommandations de l'OMS



# Sterilwave®

## Une gamme complète de solutions in-situ

La solution la plus compacte combinant broyage et stérilisation par micro-ondes dans une seule et même cuve



### STERILWAVE 100

Capacité de la cuve : **100L**  
Capacité de traitement : **200L/h, jusqu'à 20kg/h\***  
Durée moyenne du cycle : **30 min**  
Dimensions (L x l x P) : **1,7 x 1,2 x 1,1 m**  
Poids : **700kg**  
Espace de travail recommandé : **8m<sup>2</sup>**  
Hauteur sous plafond : **2m**  
Électricité : **400V/ triphasé, 40A\*\***

### STERILWAVE 250

Capacité de la cuve : **250L**  
Capacité de traitement : **500L/h, jusqu'à 50kg/h\***  
Durée moyenne du cycle : **30 min**  
Dimensions (L x l x P) : **1,6 x 1,1 x 1,5 m**  
Poids : **1200kg**  
Espace de travail recommandé : **10-12m<sup>2</sup>**  
Hauteur sous plafond : **2,2m**  
(3m avec option chargement automatique)  
Électricité : **400V/ triphasé, 63A\*\***



### STERILWAVE 440

Capacité de la cuve : **440L**  
Capacité de traitement : **880L/h, jusqu'à 88kg/h\***  
Durée moyenne du cycle : **30 min**  
Dimensions (L x l x P) : **2 x 1,1 x 2 m**  
Poids : **1400kg**  
Espace de travail recommandé : **15-20m<sup>2</sup>**  
Hauteur sous plafond : **3m**  
(3,85m avec option chargement automatique)  
Électricité : **400V/ triphasé, 63A\*\***



\*avec une densité de déchets de 1 L = 0,1 kg, variable selon le type de déchets  
\*\*adaptation possible à d'autres circuits de distribution d'électricité



# Sterilwave® Avantages clés

Fabriquée en France, la technologie Sterilwave est référencée dans le monde entier



## Efficace

Inactivation bactérienne jusqu'à 8log10, répond à toutes les recommandations et normes internationales



## Économique

Solution Plug & Play, faibles coûts de maintenance et d'exploitation



## Sûre

Pas de mise sous pression de la cuve, pas de risques d'irradiation, pas de produits chimiques



## Pas de tri des déchets

Adaptée à tous types de déchets médicaux incluant les déchets coupants, tranchants et perforants



## Écologique

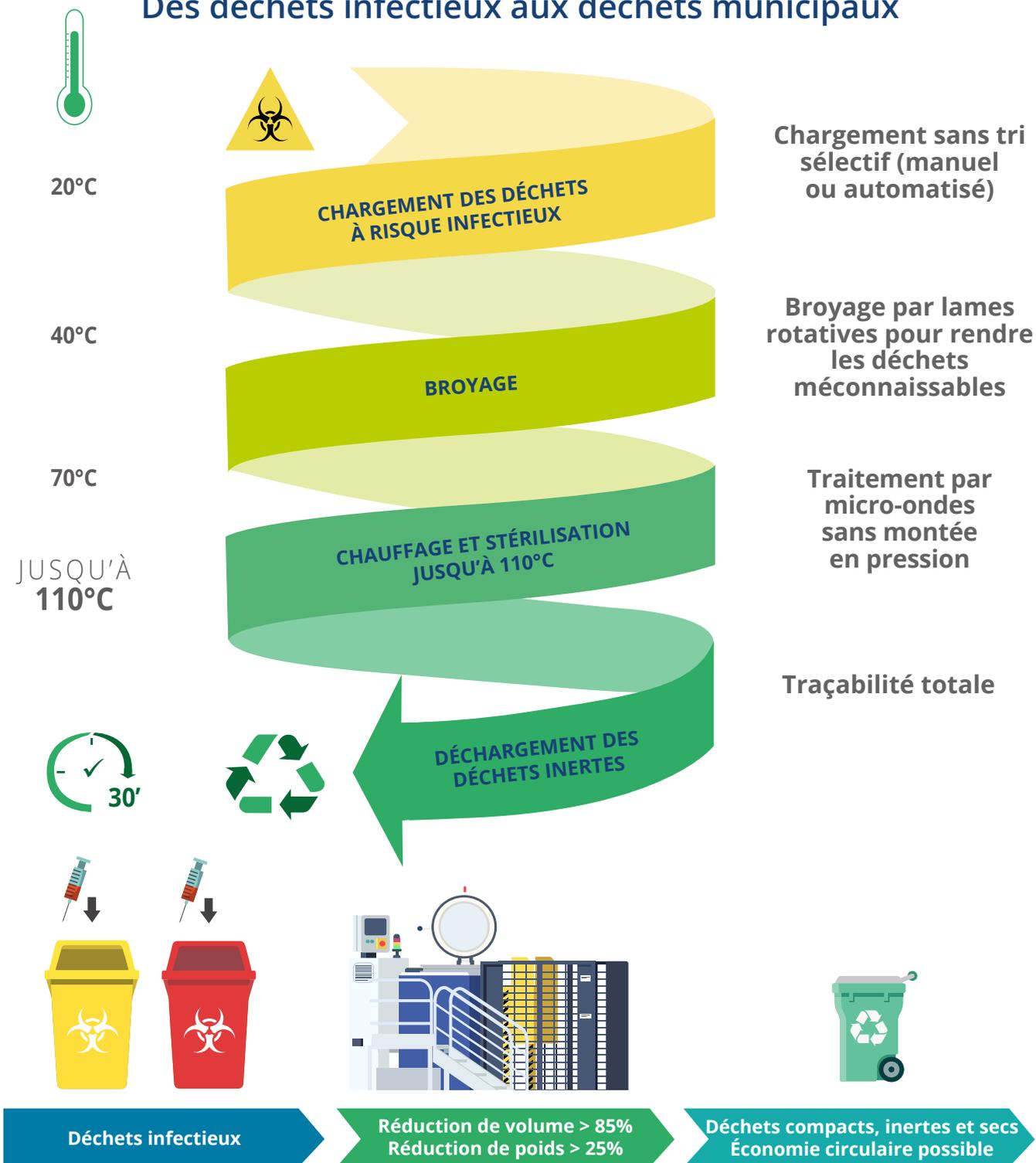
100% électrique, pas d'eau, pas d'effluent liquide, économie circulaire possible



**Sterilwave®**, une solution économique qui permet de réduire significativement votre empreinte carbone

# Un procédé automatique de 30 minutes dans une seule et même cuve

## Des déchets infectieux aux déchets municipaux





# Sterilwave® Solution innovante

Nous vous accompagnons avec une offre complète de services



**Service après-vente international :**  
installation et formation dans le monde entier



**Traçabilité en temps réel**  
de toutes les données opérationnelles

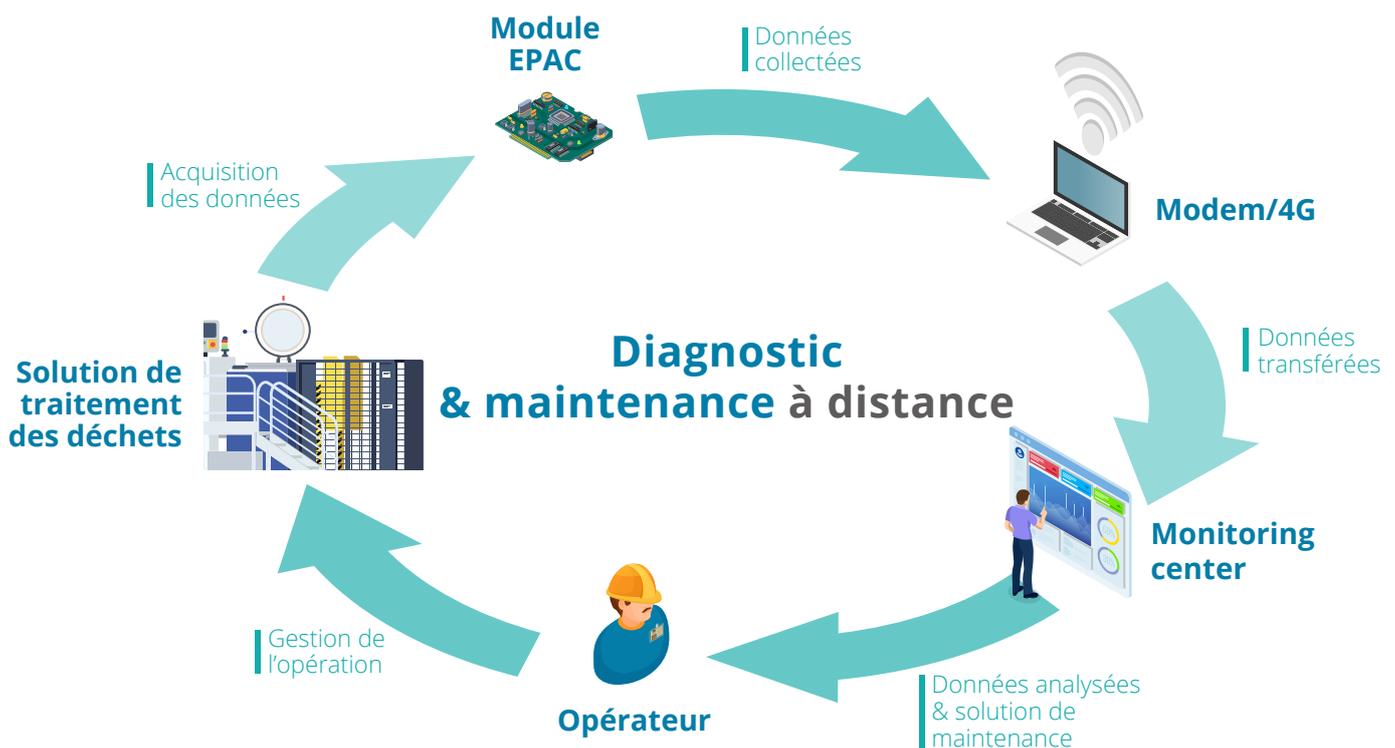


**Télemaintenance :**  
vidéos et documentation disponibles sur une plateforme web dédiée et sécurisée



**Fabrication en France :**  
disponibilité garantie de pièces détachées pour une livraison express

Bertin Monitoring Center :  
un système de surveillance pour diagnostic et télémaintenance disponible en ligne 24/7





# Sterilwave® Une solution multi-applications

Une technologie brevetée adaptée à vos besoins



**Hôpitaux, cliniques, laboratoires**  
et autres centres de santé



**Intégration spécifique sur demande :**  
conteneur, solution mobile, sur site isolé en altitude, dans des hôpitaux de campagne ou centres de santé temporaires



**Sterilwave®, une solution fiable et Plug & Play**

## Adaptée à tous les déchets médicaux

Déchets d'hôpitaux et de laboratoires, déchets médicaux solides et liquides, déchets pathologiques humains et animaux, déchets d'hôpitaux pointus et tranchants avec leurs conteneurs, milieux de culture et boîtes de Petri... **Sterilwave est adaptée à tous types de déchets identifiés comme déchets médicaux selon les réglementations nationales et internationales.**



BERTIN MEDICAL WASTE, marque du groupe CNIM, s'appuie sur 160 ans d'expertise industrielle dans le développement et la fabrication de systèmes et équipements innovants à travers le monde.



Chiffre d'affaires :  
590 millions d'euros  
en 2019



+2700  
employés incluant  
1300 ingénieurs



Côté en bourse  
depuis 1987



Présence  
mondiale sur 4  
continents



Un réseau de distribution mondial



Distribué par :



**SIÈGE SOCIAL**

10 bis, avenue Ampère  
78180 Montigny-le-Bretonneux  
France

**CONTACT**

sterilwave@bertin-medical-waste.com  
+33 (0)1 39 30 61 75

[www.bertin-medical-waste.fr](http://www.bertin-medical-waste.fr)

[www.bertin.fr](http://www.bertin.fr)

[www.cnim.fr](http://www.cnim.fr)

## DÉCOUVREZ LA GAMME DE PRODUITS BERTIN POUR LA SANTÉ

CONTRÔLER	COLLECTER	PRÉPARER	OBSERVER	ÉLIMINER
				
<b>SaphyRAD</b> Surveillance radiologique	<b>Coriolis</b> Bio-collecteurs d'air	<b>Precellys</b> Homogénéisateurs de tissus	<b>InCellis</b> Système d'imagerie cellulaire	<b>Sterilwave</b> Gestion des déchets médicaux